

BT-8500-110V BOMBA PORTÁTIL DE ALTA VAZÃO 110V PARA TRANSF. DE DIESEL COM MEDIDOR

Código Bozza	01.421.0621
Referência	BT-8500-110V
Aplicação	Óleo diesel
Objetivo	Abastecimento ou transferência de óleo diesel por meio de motor elétrico portátil de 110V.

ESPECIFICAÇÕES

Peso líquido	25,6 kg
Peso bruto	26,7 kg
Comprimento	320 mm
Largura	340 mm
Altura	910 mm
Material	Aço, alumínio, borracha
Pintura	Eletrostática
Reservatório	Não incluso
Vazão livre	100 L/min.
Tensão	110V monofásico
Temp. de trabalho	Min. -25 , Max. +55
Ciclo máx. trabalho	30 minutos
Entrada do produto	1" rosca BSP
Saída do produto	1" rosca BSP
Motor	750W
Rotação por minuto	1450 rpm
Proteção do motor	IP55
Pressão máx.	43 PSI (3 BAR)
Embalagem	Sob consulta

COMPOSTA POR

- Motor elétrico 110V monofásico;
- Medidor mecânico BZ-6000;
- Interruptor on/off;
- Válvula by pass;
- Cabo elétrico 6 metros;
- Mangueira de sucção de 5 metros;
- Mangueira de recalque de 5 metros;
- Filtro de partículas 80 micras;
- Estrutura com rodas para transporte.

OPCIONAIS

- Motor elétrico 220V monofásico.



OBS.: Os resultados apresentados foram obtidos de bombas com vazão livre. Combustível utilizado: diesel. Temperatura ambiente. Não utilizar outro tipo de combustível

DIFERENCIAIS

- Revestimento externo do carrinho: pintura eletrostática;
- Alta resistência contra corrosão e deslocamento dos componentes;
- Carrinho com duas rodas, maior praticidade;
- Redução de tempo na transferência de óleo diesel;
- Sistema de alta vazão, ideal para transferência entre tanques;
- Possui proteção do motor contra água, poeira e areia (IP55);
- Medidor aferido pela BOZZA.

VANTAGENS

- Eficiência e agilidade na transferência de óleos diesel;
- Fácil locomoção, eficiência e agilidade na operação;
- Interruptor liga e desliga.

CUIDADOS BÁSICOS

- Nunca ultrapasse a o ciclo de trabalho especificado;
- Utilizar óleo diesel de boa qualidade isento de impurezas como poeira, limalha, estopas, etc.;
- Ao realizar a transferência do diesel, realizar em ambiente adequado evitando assim riscos de contaminação;
- Nunca dobrar ou amassar as mangueiras de sucção ou recalque;
- Sempre utilizar peças de reposição originais. Mantenha a montagem original, evite acoplar peças extras;
- Evitar quedas e batidas, sempre operar o equipamento na posição vertical;
- Não utilizar com etanol e gasolina ou óleo lubrificante;
- Distância máxima de sucção 5 metros.

UTILIZAÇÃO

- Bomba de transferência 110V, ideal para clientes que possui alto consumo, dotada de medidor volumétrico mecânico, ideal para abastecimento de pequenas e grandes frotas, abastecimento de tanques e reservatórios de veículos, implementos agrícolas e máquinas em geral.

SEGMENTOS

- Automotivo: Postos de combustíveis em geral, concessionárias, frotas.
- Agrícola: Abastecimento de máquinas agrícolas e automóveis.
- Construção: Transferência de óleo diesel.
- Industrial: Abastecimento de máquinas e tanques.