

**CF-30M****FILTRO COALESCENTE PARA ÓLEO DIESEL 1" BSP 30 MICRONS**

|                     |   |
|---------------------|---|
| <b>Código Bozza</b> | 12.168.0002   |
| <b>Referência</b>   | CF-30M  |
| <b>Aplicação</b>    | Óleo diesel.  |
| <b>Objetivo</b>     | Indicada para separar água e filtrar partículas de até 30µm presentes no óleo diesel. |

**ESPECIFICAÇÕES**

|                              |                                 |
|------------------------------|---------------------------------|
| <b>Peso líquido</b>          | 1,31kg                          |
| <b>Peso bruto</b>            | 1,45kg                          |
| <b>Comprimento</b>           | 180mm                           |
| <b>Largura</b>               | 135mm                           |
| <b>Altura</b>                | 285mm                           |
| <b>Material</b>              | Alumínio e borracha;            |
| <b>Cúpula</b>                | Acrílico                        |
| <b>Meio Filtrante</b>        | Papel                           |
| <b>Vazão máxima</b>          | 100 L/minuto                    |
| <b>Filtragem máxima</b>      | 30µm                            |
| <b>Eficiência</b>            | 200ß                            |
| <b>Temp. trabalho</b>        | 0°C - 60°C                      |
| <b>Entrada do produto</b>    | 1" rosca BSP fêmea              |
| <b>Saída do produto</b>      | 1" rosca BSP fêmea              |
| <b>Pressão Máx. trabalho</b> | 72,5PSI (5 BAR)                 |
| <b>Total de caixas:</b>      | 1   C=180mm x L=135mm x A=285mm |

**COMPOSTA POR**

- Cabeçote em alumínio;
- Elemento filtrante para filtro óleo diesel 30µm;
- Válvula de drenagem;
- Cúpula de retenção;

**OPCIONAIS**

- Elemento filtrante para filtro óleo diesel 30µm;



Imagem ilustrativa

OBS.: Os resultados apresentados foram obtidos de bombas com vazão livre. Combustível utilizado: Óleo Diesel. Temperatura ambiente. Não utilizar outro tipo de combustível.

**DIFERENCIAIS**

- Proporciona maior autonomia e desempenho;
- Elemento coalescente, separa água e partículas de até 30 microns;
- Cabeçote injetado em alumínio;
- Alta resistência contra corrosão e deslocamento dos componentes;

**VANTAGENS**

- Eficiência e agilidade na filtragem de óleo diesel;
- Diminuição de custos com manutenção das máquinas e equipamentos;

**CUIDADOS BÁSICOS**

- É recomendado antes de utilizar o filtro realizar uma pré-filtragem para remoção de componentes maiores, estopas, limalhas e demais partículas;
- Ao reabastecer o reservatório de óleo, utilizar um ambiente adequado evitando assim riscos de contaminação;
- Nunca dobrar ou amassar as mangueiras sucção e recalque;
- Sempre utilizar peças de reposição originais;
- Não exceder o torque máximo de aperto de 50 Nm;
- Não exceder a pressão máxima de trabalho de 72,5 PSI (5BAR).

**UTILIZAÇÃO**

- Filtro de retorno indicado para filtragem completa de sistemas de abastecimento em geral. Realiza a separação de água do óleo diesel e garante a retenção de partículas de até 30 microns.

**SEGMENTOS**

- Industrial: Máquinas e equipamentos que necessitam de óleo diesel;
- Automotivo: Abastecimento de veículos leves e pesados.
- Agropecuária: Abastecimento de máquinas e equipamentos agrícolas.